

SET MIT 2 SCHRÄGEN HALTERUNGEN MIT SCHIENE



Das Bild dient nur zur Veranschaulichung und ungefähren Zweck des Artikels

ART.	EAN	B [mm]	T [mm]	H [mm]	Nettogewicht [kg]
FBL98152004	8057711395040	1500	686	307	4,7

Abmessungen	Gesamthöhe [mm]	307
	Gesamtbreite [mm]	1500
	Gesamttiefe [mm]	686

Technische Daten	Tragkraft [kg]	10
------------------	----------------	----

Eigenschaft	Farbe	Blau
	RAL	5012
	Schienen [NR]	1
	Befestigung	Inklusiv

Verkaufsspezifikationen	Verkaufseinheit [NR]	1
	Montage	Demontiert
	Verpackungsart	Karton
	Verpackungsbreite [mm]	1480
	Verpackungstiefe [mm]	165
	Verpackungshöhe [mm]	75
	Bruttogewicht [kg]	5,2
	Karton Gewicht [kg]	0,491
	Kunststoff Gewicht [kg]	0,008
	Verpackungsvolumen [m³]	0,0183

Toleranzen Abmessung: ±2% Gewicht: ±5%



INNOVATION
SINCE 1929.



Company certificated ISO 9001

FAMIS.r.l.

VIA STAZIONE ROSSANO, 13 – 36027 ROSÀ (VI) ITALY
TEL +39 0424 585455 – FAX +39 0424 585470
INFO@FAMISPA.COM

R.I. DI VICENZA, C.F. & P. IVA IT03498610249
CAPITALE SOCIALE EURO 100.000,00 INT. VERS.
CCIAA VI: R.E.A. N° 330190

Soggetta ad attività di direzione e coord. di C.I.M.M. S.p.A.

FAMI EXPORT DEPT.
TEL +39 0424 585455
FAX +39 0424 585472
EXPORT@FAMISPA.COM

WWW.FAMISPA.COM

STOREVAN
TEL +39 0424 585455
FAX +39 0424 585482
INFO@STOREVAN.IT

WWW.STOREVAN.COM