

# QUERTEILER FÜR BEHÄLTER RK BOX AIR - PACKUNG MIT 16 STK.



Das Bild dient nur zur Veranschaulichung und ungefähren Zweck des Artikels

ART.	EAN	B [mm]	T [mm]	H [mm]	Nettogewicht [kg]
391P87	805368552540	123	46	132	1,4

Abmessungen	Gesamthöhe [mm]	132
	Gesamtbreite [mm]	123
	Gesamttiefe [mm]	46

Technische Daten	Material	K-Resin
------------------	----------	---------

Eigenschaft	Farbe	Transparent
	Ausrichtung	Transversal

Verkaufsspezifikationen	Packung [NR]	16
	Verkaufseinheit [NR]	1
	Verpackungsart	Karton
	Verpackungsbreite [mm]	405
	Verpackungstiefe [mm]	305
	Verpackungshöhe [mm]	220
	Bruttogewicht [kg]	1,9
	Karton Gewicht [kg]	0,496
	Verpackungsvolumen [m <sup>3</sup> ]	0,0272

Toleranzen: Abmessung: ±2% Gewicht: ±5%



INNOVATION  
SINCE 1929.



Company certificated ISO 9001

#### FAMIS.r.l.

VIA STAZIONE ROSSANO, 13 – 36027 ROSÀ (VI) ITALY  
TEL +39 0424 585455 – FAX +39 0424 585470  
INFO@FAMISPA.COM  
R.I. DI VICENZA, C.F. & P. IVA IT03498610249  
CAPITALE SOCIALE EURO 100.000,00 INT. VERS.  
CCIAA VI: R.E.A. N° 330190  
Soggetta ad attività di direzione e coord. di C.I.M.M. S.p.A.

FAMI EXPORT DEPT.  
TEL +39 0424 585455  
FAX +39 0424 585472  
EXPORT@FAMISPA.COM

[WWW.FAMISPA.COM](http://WWW.FAMISPA.COM)

STOREVAN  
TEL +39 0424 585455  
FAX +39 0424 585482  
INFO@STOREVAN.IT

[WWW.STOREVAN.COM](http://WWW.STOREVAN.COM)